technotrans

power to transform

Ingenieurbureau DR. BREHM AG

Service der zählt!

Baureihe weco Kompaktkältemaschinen

Intelligent und sicher kühlen.

Auch bei extremen Umgebungstemperaturen

Intelligent kühlen. Energieeffizient. Kompetent.

Umweltschutz

Als Fachfirma für Energiespartechnologie sind wir uns der Verantwortung für die Umwelt bewusst. Bereits seit vielen Jahren haben wir daher bei der Entwicklung aller Kältemaschinen konsequent auf umweltverträgliche Kältemittel gesetzt, lange bevor gesetzliche Regelungen dazu in Kraft traten.

Wir setzen zurzeit bei unseren Produkten das Low-GWP Kältemittel R513A ein.

Qualitätsphilosphie

- Entwicklung und Fertigung mit erfahrenem Fachpersonal
- Hohe Fertigungstiefe führt zu Flexibilitätspotenzial
- Verwendung von bewährten Markenkomponenten
- Probelauf jeder einzelnen Maschine vor Auslieferung
- Zertifizierte Verfahrensabläufe nach DIN ISO EN 9001

Teilequalität verbessern

Betriebskosten senken

Prozesssicherheit erhöhen

Umweltfreundlich produzieren

Die wahlweise luft- oder wassergekühlten Kältemaschinen erreichen einen sehr hohen Wirkungsgrad, bieten verlässlich hohe Betriebssicherheit und eine lange Lebensdauer. Selbst bei schwankenden Umgebungstemperaturen garantieren sie absolut stabile Produktionsbedingungen und ermöglichen so eine spürbare Verbesserung des Produktionsablaufs.

Kältemaschinen der **technotrans solutions GmbH** arbeiten hoch effizient, hierdurch werden die Betriebskosten erheblich verringert – und die Umwelt profitiert gleich

Baureihe
weco 01 - 09

Luft- oder wassergekühlt bis 9 kW

Die Kältemaschinen Typ weco 01 - 09 in der Baugröße 04 bis 09 der technotrans solutions GmbH sind luftgekühlte und auch wahlweise wassergekühlte, kompakte Maschinen, anschlussfertig verrohrt und verdrahtet.

Das Tankvolumen aller Maschinen dieser Baureihe ist für die kleinen Leistungen groß dimensioniert, so dass sie für ein breites Anwendungsspektrum ausgerüstet sind.

Das Gehäuse ist eine von allen Seiten gut zugängliche Profilrahmenkonstruktion aus verzinktem Stahlblech auf lenkbaren Rollen mit zwei Feststellbremsen.

Die Maschinen sind serienmäßig mit dem bewährten Kompaktregler ausgestattet.

Die wichtigsten Daten auf einen Blick

Typ	Nennkühl-leistung (kW)	Förder-menge (m^3/bar)[1]	Druck (bar)[1]	Abmessungen (B x T x H)	Gewicht (kg)
weco 01	1,3	3,6	3,8	675 x 735 x 1.100 mm	134
weco 03	2,9	3,6	3,8	675 x 735 x 1.100 mm	134
weco 04	4,2	4,2	4,9	675 x 835 x 1.250 mm	155
weco 07	7,4	4,2	4,9	675 x 835 x 1.250 mm	161
weco 09	9,1	4,2	4,9	675 x 835 x 1.250 mm	170

[1] Standardpumpe / Betriebspumpen mit höheren Leistungen optional

Technische Änderungen vorbehalten!

Luft- und wassergekühlte Kältemaschinen Baureihe weco 15.1 - 300.1

Präzise und kompakt

Das technische Gesamtkonzept und die präzise arbeitende Mess- und Regeltechnik ermöglichen eine exakte Temperaturführung.

Durch die im Verhältnis zur Leistung sehr kompakte Bauweise ist die Aufstellung selbst bei beengten Platzverhältnissen möglich.

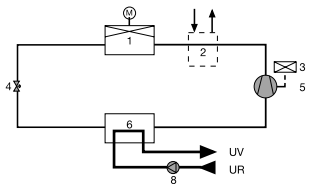
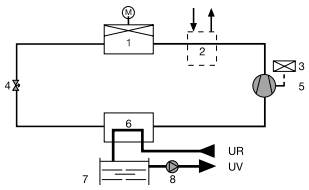
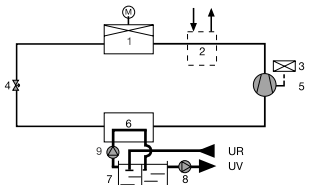
Aufstellen, anschließen, fertig

Bei den Kompaktkältemaschinen der **technotrans solutions GmbH** handelt es sich um ein betriebsfertiges Produkt. Für den Anwender heißt das, dass die Maschine ohne aufwändige Montage aufgestellt und angeschlossen wird und direkt einsatzbereit ist.

Luft- und Kompressorkonzept

Das Lüfterkonzept senkt den Geräuschpegel der Maschinen. Durch den Einsatz leistungsstarker Kompressoren wird ein sehr hoher Wirkungsgrad erreicht. Daraus resultieren niedrige Betriebskosten, eine hohe Betriebssicherheit und eine lange Lebensdauer der Kältemaschine.

Systemvarianten

Grundausstattung (G)	Basisausstattung (B)	Zusatzausstattung (Z)
		
Pumpenart: Betriebspumpe (optional)	**Pumpenart:** Betriebspumpe	**Pumpenart:** Betriebs- und Verdampferpumpe
Ohne Tank	**Tank**	**Zweikammertank**
Anwendungen: Offene Verbraucherkreise (vorhandene Speicherbecken, externe Kreisläufe und offene Kühlrinnen)	**Anwendungen**: Direkter Anschluss an das Verbrauchernetz oder externe Wärmequellen (Werkzeug-, Hydraulikkühlung und einzelne Verarbeitungsmaschinen)	**Anwendungen:** Gleichzeitiger Betrieb mehrerer Verbraucher, bei schwankenden Lasten im Wassernetz oder bei erhöhter Rücklauftemperatur

Legende: 1 = Kondensator / 2 = Zusatz-Heizkondensator (Option) / 3 = Temperaturregler / 4 = Expansionsventil / 5 = Kompressor / 6 = Verdampfer / 7 = Wasserbehälter / 8 = Betriebspumpe / 9 = Verdampferpumpe / UV = Umlaufmedium Vorlauf / UR = Umlaufmedium Rücklauf

Optionen für unterschiedliche Einsatzgebiete

- Redundante/ frequenzgeregelte Betriebspumpe
- Wärmetauscher zur Wärmerückgewinnung
- Flexibler Anschluss an ein Luftkanalsystem
- Außenaufstellungspaket
- Schnittstellen (Serielle, Profibus, Profinet, Ethercat und externe Kontakte)
- Sonderspannung
- Analoge Füllstandsüberwachung vom externen Tank
- Axialventilatoren im Parallelbetrieb mit druckabhängiger Drehzahlregelung und energieffizienten EC-Motoren
- Fahrbare Ausführung

Die wichtigsten Daten auf einen Blick

Typ	Nennkühl-leistung (kW)	Förder-menge (m^3/bar)[1]	Druck (bar)[1]	Abmessungen (B x T x H)	Gewicht luftgekühlt (kg)	Gewicht wassergekühlt (kg)
weco 15.1	15,5	4,2	4,7	1.000 x 1.630 x 2.000 mm	405	365
weco 24.1	24,0	6,3	4,9	1.000 x 1.630 x 2.000 mm	447	399
weco 35.1	36,0	6,3	4,9	1.000 x 1.630 x 2.000 mm	505	480
weco 48.1	48,5	15,1	5,0	1.000 x 2.450 x 2.000 mm	771	616
weco 59.1	60,5	15,1	5,0	1.000 x 2.450 x 2.000 mm	825	627
weco 71.1	72,0	15,1	5,0	1.000 x 2.450 x 2.000 mm	842	645
weco 85.1	96,0	22,0	5,4	1.220 x 3.100 x 2.150 mm	1.333	1.096
weco 100.1	118,5	22,0	5,4	1.220 x 3.100 x 2.150 mm	1.413	1.181
weco 120.1	136,5	30,0	5,5	1.220 x 3.100 x 2.150 mm	1.497	1.270
weco 145.1	146,0	53,5	4,5	1.750 x 3.825 x 2.420 mm	2.230	2.085
weco 170.1	172,0	53,5	4,5	1.750 x 3.825 x 2.420 mm	2.475	2.112
weco 190.1	197,5	53,5	4,5	1.750 x 3.825 x 2.420 mm	2.530	2.144
weco 230.1	230,0	53,5	4,5	1.750 x 4.625 x 2.420 mm	2.700	2.215
weco 250.1	257,0	84,0	4,5	1.750 x 4.625 x 2.420 mm	2.750	2.288
weco 300.1	321,0	84,0	4,5	1.750 x 4.625 x 2.420 mm	3.250	2.670

[1] Standardpumpe / Betriebspumpen mit höheren Leistungen bei Z-Ausführungen optional

Technische Änderungen vorbehalten!

Einfache Bedienung mit Touchscreen

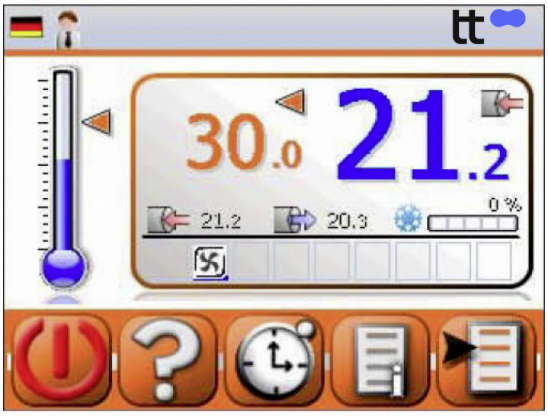
Die bewährte **weco** Baureihe 15.1 bis 300.1 sowie die Split- und Tieftemperatur-Ausführungen wurden durch den Einbau eines neu entwickelten Reglers mit einem bedienerfreundlichen Touchscreen aufgewertet.

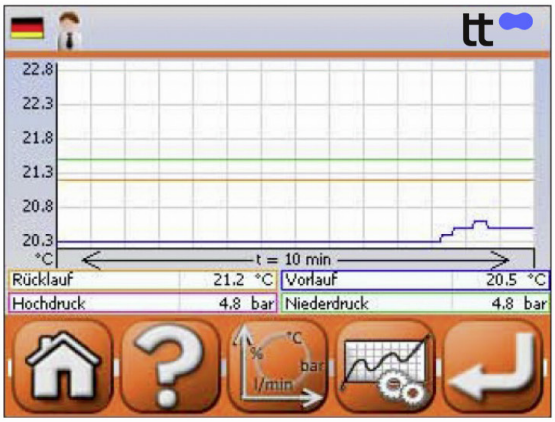
Über Symbole auf der Startseite können durch einfaches Antippen sinnvolle Funktionen wie Temperaturüberwachung, Drucküberwachung und weitere Funktionen ausgewählt werden. Durch den modularen Aufbau des Reglers ist eine Anlagenerweiterung mit einem einheitlichem Bedienkonzept für alle Komponenten möglich. Zur Erhöhung der Betriebssicherheit werden auf einer Serviceseite Wartungsintervalle und Wartungshinweise im Klartext angegeben.

Temperatureingabe und Temperaturanzeige

Die übersichtliche Temperatur-Trendanzeige ermöglicht die Bewertung des Prozesses durch die Visualisierung der Temperaturdifferenzen über einen frei wählbaren Zeitraum.

Die aktuelle Prozessüberwachung erfolgt durch den direkten Vergleich von Soll- und Istwert mit alphanumerischer Darstellung sowie grafisch anhand eines Thermometers. So kann mit einem Blick überprüft werden, ob die gewünschte Temperatur erreicht ist.





Drucküberwachung

Durch die Visualisierung der Drucküberwachung ist eine schnelle Bewertung des Kältekreislaufs möglich. Mit der Option „Servicemodul“ können auch die Temperaturen im Kältekreislauf angezeigt werden.

Kundenspezifische kompakte Kältemaschinen

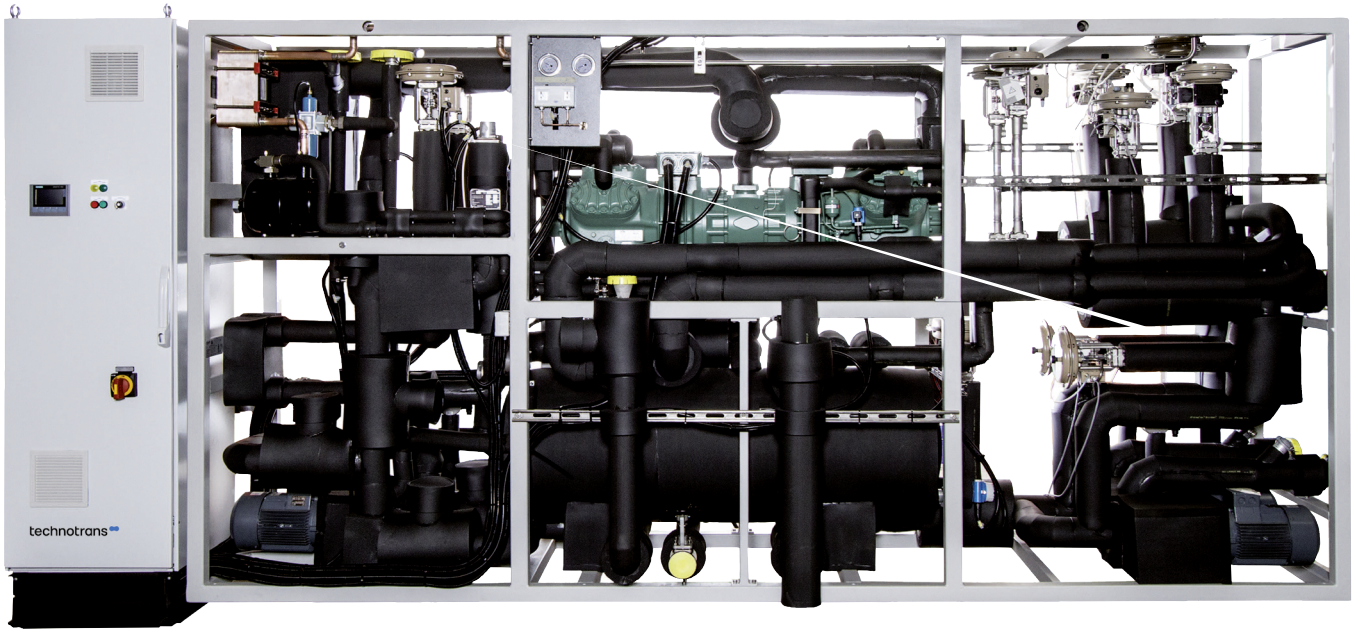
Unterschiedliche Produktionsprozesse, individuelle Kundenbedürfnisse, Ländervorschriften und spezifische Normen in verschiedenen Industriezweigen stellen eine Vielzahl von Anforderungen an die technische Ausführung einer Kältemaschine. Über viele Jahrzehnte globaler Zusammenarbeit mit Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen ist ein modular aufgebautes Maschinenkonzept entstanden, welches auch höchste Ansprüche befriedigt.

Unsere Stärke liegt darin, thermische Prozessanforderungen mit kältetechnischem Know-how in konstruktive Lösungen umzusetzen und mit hoher Eigenfertigungstiefe maßgeschneiderte Lösungen für unsere Kunden zu realisieren.

Ausführungen:

- Tieftemperaturkältemaschinen
- Kältemaschinen mit integriertem Temperierkreis
- Kältemaschinen in Split-Ausführung
- Kältemaschinen in Ex-Schutz-Ausführung
- Kompakte Kältemaschinen mit hohen Leistungen

› Kältemaschine mit integriertem Temperierkreis für Mediumtemperaturen von -30 °C bis +90°C



› Kundenspezifische Tieftemperaturkältemaschine

technotrans

technotrans solutions GmbH
Scherl 10 · D-58540 Meinerzhagen
Tel. +49 2354 7060-0 · Fax +49 2354 7060-150
info-solutions@technotrans.de · **www.technotrans.de**

weco_DE_10 / 2022 · Technische Änderungen vorbehalten.