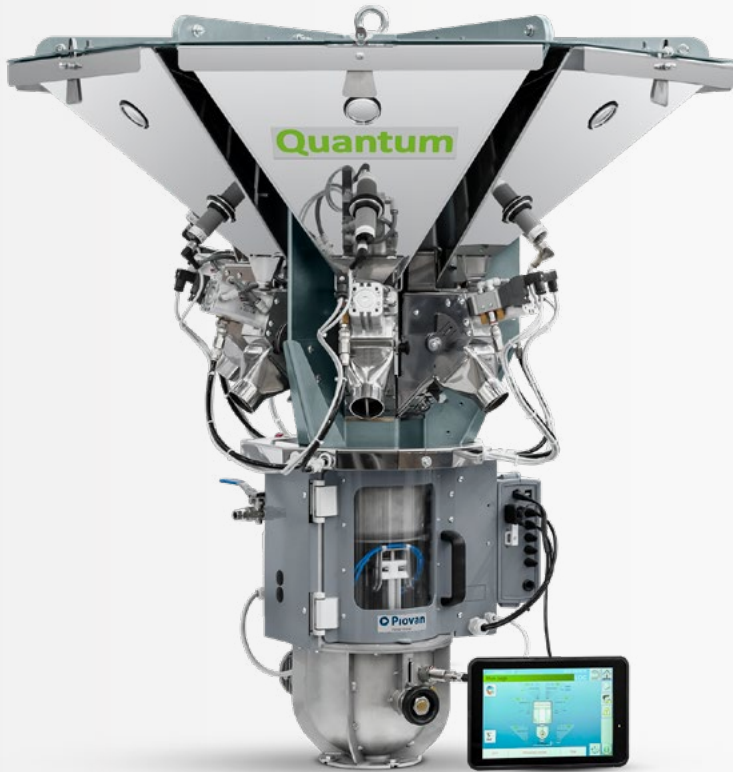


Quantum



HOCHPRÄZISES GRAVIMETRISCHES MISCHWERK

Bis zu 800 kg/h

Quantum sind gravimetrische Mischwerke, die für alle plastischen Materialien geeignet sind, unempfindlich gegen Vibrationen und einfach zu bedienen. Alle Oberflächen, die mit dem zu verarbeitenden Material in Berührung kommen, sind aus rostfreiem Stahl und können in den kritischsten Umgebungen eingesetzt werden, wie z.B. im medizinischen Bereich und bei der Lebensmittelverpackung. Die Baureihe kann bis zu 6 Dosierstationen haben, die zum Entleeren oder Reinigen leicht entfernt werden können.

Der Mischer kann separat über der Verarbeitungsmaschine installiert werden und sorgt so für eine optimale Durchmischung, insbesondere nach der Förderung von Materialien unterschiedlicher Dichte über lange Strecken.

Entwickelt, um den Materialwechsel zu vereinfachen, wenn Gewicht und Größe mit einer sicheren Handhabung vereinbar sind, können die Dosierstationen einfach und schnell von nur einem Bediener entfernt werden.

Die Quantum-Mischwerke sind mit Premium Evo erhältlich, einem 10-Zoll-Touchscreen mit allen wichtigen Informationen über den Dosierer und einfachem Zugriff zu Einstellungen und Ereignis/Alarm. Der Ethernet-Anschluss und die USB-Schnittstelle ermöglichen das Herunterladen der Protokolldatei und die Integration in Überwachungssysteme wie Piovan Winfactory 4.0. Dies ermöglicht die Verbrauchsberechnung zur Optimierung von Lager oder Produktion und unterstützt die Qualitätsabteilung bei der Verfolgung und Speicherung aller Produktionsphasen.



Hohe Dosierpräzision



Schneller Materialwechsel und vereinfachte Reinigung



Perfektes Mischen ohne Stagnation der Komponenten durch die halbkugelförmige Form und das spezielle Wellendesign

Gesamtzahl der Stationen	6 (4 für Q7)
Maximaler Durchsatz (kg/h)	Bis zu 800 kg/h (bei einer Konfiguration mit drei Stationen)
Dosiervorrichtung	Schiebetür oder Dosierschnecke
Zu dosierendes Material	Reguläres Granulat Korn, Masterbatch, reguläres Einmahlen, lange Glasfasern (spezielle Station kann erforderlich sein)
Installationslayout verfügbar	Auf Einzelständer auf Bodenhöhe mit integriertem oder abgesetztem Mischwerk, auf SGM, BMM oder Extruderhals,
WF4.0 integration	Vollständig integriert (Material- und Rezepturdatenbank und Batch-Verfolgbarkeit)
Wichtigste Optionen	Brückenbrecher für nicht frei fließendes Material, Minimum-Füllstandssensor an Verweiltrichtern, doppelter Füllstandssensor zur Verwaltung des Einmahlens, HT-Füllstandssensor (bis 120 °C), visuell-akustischer Alarm



Mischwerk ohne Stagnationspunkte und komplett in Edelstahl gefertigt



Schnellentleerung für die vollständige Entleerung der Verweiltrichter



Modulare Bauweise für die Dosierstationen, komplett aus Edelstahl gefertigt

	Max Produktion* (kg/h)	Fassungsvermögen des Batch/Mischwerks (l)	Volumen Verweiltrichter (l)
Q7	70	2,3 / 4,5	5/10
Q12	120	2,3 / 4,5	13 / 15
Q50	500	10 / 17	13 / 15
Q80	800	10 / 17	15 / 45

*Die maximale Produktion wird mit einer Drei-Stationen-Konfiguration und dem folgenden Standardrezept berechnet:
80% Neuware, 18% frei fließendes Einmahlgut, 2% Masterbatch