

Quantum E



GRAVIMETRISCHE BATCHMISCHER MIT KONTINUIERLICHER EXTRUSIONSSTEUERUNG

Quantum E ist eine einfache und effiziente Lösung für die Dosierung und Steuerung des Extrusionsprozesses. Seine Steuerung erfolgt über eine SPS der neuesten Generation mit Farb-Touchscreens bis zu 15" für eine vollständige Extrusionskontrolle in Echtzeit.

Quantum E ist dank der 8 Dosierstationen sehr vielseitig: Jede Station wird durch einen einfachen mechanischen Vorgang hinzugefügt oder ausgetauscht, ohne dass ein komplexes Manövrieren erforderlich ist, und zwar unter vollkommenen Sicherheitsbedingungen für den Bediener und die in der Nähe befindlichen Geräte.

Quantum E wurde speziell in Verbindung mit Winfactory 4.0 für eine vollständige Prozessrückverfolgbarkeit entwickelt.

Die spezielle Konstruktion des patentierten Kugelmischers mit doppelten Wägezellen gewährleistet eine homogene und präzise Mischung der verschiedenen Zutaten.



Konfiguration für einzelne
Extrusions- und Co-
Extrusionslinien



Doppelte Wägezellen
und SPS-Steuerung für
höchste Genauigkeit bei der
Durchsatz Erfassung



Einfach zu entfernender
Mischer und Wägetrichter für
vereinfachte Pflege

Gesamtzahl der Stationen

6 interne + 2 externe

Maximaler Durchsatz (kg/h)

Bis zu 1.200 kg/h

Dosiervorrichtung

Schiebetür oder Dosierschnecke je nach Durchsatz

Zu dosierendes Material

Normales Granulat Korn

Installationslayout verfügbar

Am Einfüllstutzen des Extruders

Wichtigste Optionen

Optischer und akustischer Alarm, Magnetabscheider, einfaches Gewicht für das Kalibrierverfahren



Das zentrale Gehäuse kann bis zu sechs Stationen tragen; zwei weitere seitliche Stationen können hinzugefügt werden, so dass insgesamt acht Stationen möglich sind



Die Innenteile sind leicht zugänglich; Batchtrichter und Mischer können zur Reinigung und Wartung herausgenommen werden



Die Mischkammer befindet sich auf einer doppelten Wägezelle für eine äußerst zuverlässige Berechnung des Durchsatzes, basierend auf dem Prinzip des Gewichtsverlustes

	Maximale Anzahl von Komponenten	Maximaler Gesamtdurchsatz (kg/h)	Fassungsvermögen des Batch/Mischwerks (l)	Volumen Verweiltrichter (l)
QE200	6+2	200	6 / 9	18,30,45, 26 (ext)
QE600	6+2	600	10 / 18	30, 45, 75, 26 (ext)
QE1200	6+2	1.200	22 / 42	30, 45, 135, 26 (ext)

	Maximale Anzahl von Komponenten	Maximaler Gesamtdurchsatz (kg/h)	Waagentrichter (dm³)
QS	1	1.200	6,15,25,50,75