

HR | HRM



WABEN-TROCKNER

Von 50 bis 450 m³/h

Durch den Einsatz der Waben-Trockenmittel-Rotor-Technologie ist die HR-Serie vielseitig einsetzbar für kleine und mittlere Produktionen.

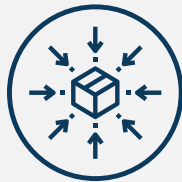
Die Technologie zeichnet sich durch einen konstanten Taupunkt und einen sauberen Prozess aus, dank

- großer Absorptionskapazität
- Null Staubemission
- kontinuierlicher Regenerationsprozesses und der Kühlphase im geschlossenen Kreislauf.

HR- und HRM-Trockner sind außerdem flexibel, da sie mit einem oder mehreren Trichtern arbeiten und neben der Prozessmaschine oder auf einem mobilen Gestell installiert werden können.



Minimaler Verbrauch und konstanter Taupunkt



Kompaktes Design mit minimaler Stellfläche



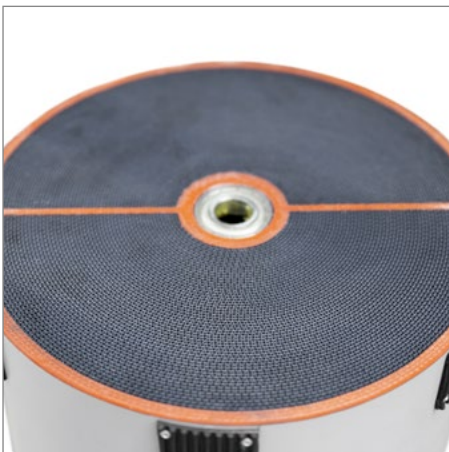
Keine Staubemission

Max Prozesstemperatur 150 / 200 °C (HT Version)

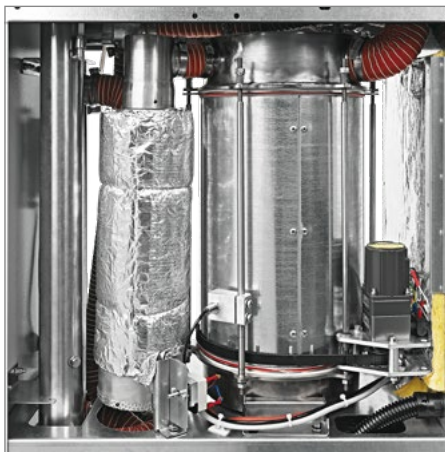
Bereich Luftdurchflussmenge (m³/h) 50—450

Ausführungen HR mit Einzeltrichter, HRM mit Trocknungstrichter auf demselben beweglichen Rahmen, HR mit PTU-Trocknungstrichter

Optionen Modbus RS485 oder Profibus-Kommunikationskarte, optischer und akustischer Alarm, Tages-Wochen-Zeitschaltuhr, Prozesskühler, Druckschalter zur Erkennung von Filterverstopfungen



Wabenrotor mit interner Glasfaserstützstruktur und Aluminiumsilikat absorbierendem Material



Wabenrotor mit AC-Motor und verstärktem Riemen für eine kontinuierliche Trocknung, Regeneration und Kühlung des Rotors



Kompaktes Design für die HRM-Modelle, mit integriertem Trocknungstrichter auf demselben mobilen Rahmen

	Prozessluftfluss (m³/h)	Anschluss an Prozess (mm)	Nutzleistung (kW)*	Elektrische Zuführung (V/Ph/Hz)
HR50 HRM50	50	63,5	6,6 7.6 (HT)	400/3/50 380/3/60 460/3/60
HR100 HRM100	100		8 9.5 (HT)	
HR150 HRM150	150		11,7 13.7 (HT)	
HR200 HRM250	200		12 14 (HT)	
HR300	300	125	22 25 (HT)	
HR450	450		26 29 (HT)	

*50 Hz—Einzeltrichter